

**Verbale n. 7 del 4 aprile 2024****Controllo equilibri finanziari I Trimestre 2024**

L'anno 2024, il giorno 4 del mese di aprile, il Revisore Unico Dott. Pasquale Di Gioia, revisore ai sensi dell'art. 234 e seguenti del Tuel, nominato con delibera consiliare n.69 del 15.11.2021

Ricevuto dal Responsabile Servizi Finanziari il verbale "Controllo Equilibri Finanziari" relativo al primo trimestre 2024 pervenuta via e-mail il 02.04.2024;

Richiamato il D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, convertito con modificazioni dalla legge 7 dicembre 2012, n. 213, il quale ha modificato gli articoli 147 e seguenti del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 (Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali), riformulando la disciplina dei sistemi di controlli interni, e che, in particolare, all'articolo 3, comma 1 lettera d) testualmente recita:

- 1. Il controllo sugli equilibri finanziari è svolto sotto la direzione e il coordinamento del responsabile del servizio finanziario e mediante la vigilanza dell'organo di revisione, prevedendo il coinvolgimento attivo degli organi di governo, del direttore generale, ove previsto, del segretario e dei responsabili dei servizi, secondo le rispettive responsabilità.*
- 2. Il controllo sugli equilibri finanziari è disciplinato nel regolamento di contabilità dell'ente ed è svolto nel rispetto delle disposizioni dell'ordinamento finanziario e contabile degli enti locali, e delle norme che regolano il concorso degli enti locali alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica, nonché delle norme di attuazione dell'articolo 81 della Costituzione.*
- 3. Il controllo sugli equilibri finanziari implica anche la valutazione degli effetti che si determinano per il bilancio finanziario dell'ente in relazione all'andamento economico-finanziario degli organismi gestionali esterni.*

Visto il "Regolamento Comunale Controlli Interni", approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 2 del 31.01.2013, il quale stabilisce che il Responsabile del Servizio Finanziario effettui, con cadenza almeno trimestrale, un controllo sul permanere degli equilibri finanziari tramite appositi verbali con il quale viene illustrata la situazione complessiva degli equilibri finanziari dell'Ente;

Visto il verbale redatto dal Responsabile del Servizio Finanziario dal quale risulta il permanere degli equilibri finanziari del bilancio dell'Ente al primo trimestre 2024;

Ritenuto che la proposta sia coerente alle disposizioni e presupposti di legge sopra citati,

Prende atto

del permanere degli equilibri finanziari di bilancio, ai sensi dell'articolo 147-quinquies al D. Lgs 267/2000, rispettivamente al primo trimestre 2024 secondo quanto narrato dal Responsabile del Servizio Finanziario.

Il Revisore Unico

Dott. Pasquale Di Gioia